



ИНЖЕНЕРНЫЙ
ФОРУМ

МЕТОДИКА РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТА БАЛЛЬНЫХ ТРЕБОВАНИЙ НА ГРУППУ РАДИОЭЛЕКТРОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Кусакин Алексей Аркадьевич

Заместитель директора,

Научно-исследовательский центр развития радиоэлектронной аппаратуры ФГБУ «ВНИИР»

Постановление 1875 – изъятия из
«национального режима» при
проведении закупок

Подтверждается «реестровой» записью в
Реестре российской промышленной
продукции

Реестр российской промышленной продукции (ПП РФ 719 от 17.07.2015)																		
Предприятие Название	ИНН	ОГРН	Продукция															Действия
			Предыдущий регистрационный номер реестровой записи	Регистровый номер	Дата внесения в реестр	Срок действия	Функциональные для предприятия услуги в реестре	Наименование	ОКПД	ТН ВЭД	Изготовлен по	Баллы	Производитель	О соответствии	Искусственный интеллект	Основание Нанесение	Дата	
общество с ограниченной ответственностью «интеграл плюс»	1840027789	1181490034658	18712912023	10112894	27.02.2023	24.02.2026	Блок радиоканальный объектный ЕР0-4 GSM	26.30.30.110	8551	Радиоканальная система передачи информации «Стрекоза-3» ИПР-425824.001 ТУ	(Все)	✓	СТ-1	01.02.2023	Предложение Выписка из реестра			
общество с ограниченной ответственностью «интеграл плюс»	1840027789	1181490034658	18712712023	10112895	27.02.2023	24.02.2026	Блок радиоканальный объектный ЕР0-4 GSM	26.30.30.110	8551	Радиоканальная система передачи информации «Стрекоза-3» ИПР-425824.001 ТУ	(Все)	✓	СТ-2	01.02.2023	Предложение Выписка из реестра			
общество с ограниченной ответственностью «интеграл плюс»	1840027789	1181490034658	18712712023	10112896	27.02.2023	24.02.2026	Программатор IP	26.30.30.110	8551	Радиоканальная система передачи информации «Стрекоза-3» ИПР-425824.001 ТУ	(Все)	✓	СТ-2	01.02.2023	Предложение Выписка из реестра			
общество с ограниченной ответственностью «интеграл плюс»	1840027789	1181490034658	18712912023	10112897	27.02.2023	24.02.2026	Блок промышленного универсального и автоматизированного исполнения ЕР0-4	26.30.30.110	8551	Радиоканальная система передачи информации «Стрекоза-3» ИПР-425824.001 ТУ	(Все)	✓	СТ-2	01.02.2023	Предложение Выписка из реестра			

Постановление 1875 – изъятия из
«национального режима» при
проведении закупок

Коды ОКПД систем охранной и пожарной
сигнализации в «перечне 2»

Подтверждается «реестровой» записью в
Реестре российской промышленной
продукции

Ограничения для доступа при выборе
победителя, предлагающего иностранную
продукцию

Переход от СТ – 1 к оценке уровня
локализации в балльной системе
соответствия требованиям

Проектируемые требования к заявителю:

Обязательные требования к заявителю:

Юридическое лицо **не находится под контролем** иностранного государства или международной организации

Наличие **научно-производственной базы** (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки, модернизации (модификации, совершенствования) и тестирования продукции и используемого в ней программного обеспечения

Наличие **прав на конструкторскую документацию** согласно ЕСКД

Наличие средств производства, в том числе основных средств, запасов и имущественных прав, расположенных (реализуемых) на территории Российской Федерации и необходимых для производства продукции

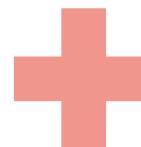
Наличие прав на встроенное, системное, прикладное **программное обеспечение**, предназначенное для выполнения основного функционала изделия в соответствии с его целевым назначением

Наличие **сервисного центра или служб**, обеспечивающих на территории Российской Федерации весь комплекс технологических операций и организационных действий по техническому обслуживанию и ремонту заявляемых изделий и технической поддержки встроенного программного обеспечения

Общие положения по балльной системе оценки

Обязательные требования к юридическому лицу

Российское юридическое лицо не подконтрольное иностранному лицу
Наличие прав на КД и ТД
Наличие прав на микропрограммное и встроенное ПО
Наличие прав на торговый знак
Наличие научно-производственной базы на территории РФ
Наличие сервисного центра на территории РФ



Возможные дополнительные обязательные требования

Технологические операции на территории РФ
Использование модулей российского производства
Использование ЭКБ российского производства
Использование отечественного ПО (из Реестра)
Проведение НИОКР по данной РЭП

Эти требования могут быть детализированы по годам

за выполненное следующих 4-х видов технологических переделов (необязательные требования - НТ) начисляются установленные баллы:

1. Требования к технологическим операциям на территории РФ

SMD монтаж печатных плат
Запись микропрограммного обеспечения
Установка ПО (ОС и СПО)
Корпусирование
Сборка, монтаж, тестирование

2. Использование российских модулей/блоков/комплектующих

Ключевой модуль/систем. плата
Прочие печатные платы (звуковые, видео, сетевые, пр.)
Блок питания
Корпус (шасси)
ЖК матрица
Антенный модуль

3. Использование ЭКБ российского производства

Центральный процессор
Интегральные схемы 1-го уровня
Интегральные схемы 2-го уровня
Микроконтроллеры
Полупроводниковые элементы
Пассивные элементы
Светодиоды

4. Использование отечественного программного обеспечения

Встроенное микропрограммное
Базовое микропрограммное
обеспечение (BIOS)
Системного программное
обеспечение (ОС)
Прикладное программное
обеспечение (ППО)

Перечень НТ и количество баллов (B), назначаемых каждому НТ (i) зависят от вида РЭП. Нормализованная сумма баллов рассчитывается по формулам:

$$Y_t = \sum_{i=1}^n Bt_i$$

$$Ym = \frac{\sum N_{i \text{ рп}} * B_{mi}}{\sum N_i * B_{mi}} * 100$$

Сумма баллов
должна быть = 100
баллов

$$Ye = \frac{\sum N_{i \text{ рп}} * B_{ei}}{\sum N_i * B_{ei}} * 100$$

$$Yp = \frac{\sum N_{i \text{ рп}} * B_{pi}}{\sum N_i * B_{pi}} * 100$$

где, Ni рп – количество i-вида модулей/ЭКБ/ПО российского производства, Ni – общее количество i-вида модулей/ЭКБ/ПО

Расчет количества баллов для определения текущего уровня локализации: $Y_{лок} = Kt * Yt + Km * Ym + Ke * Ye + Kp * Yp$,

где: Kt, Km, Ke, Kp - весовые коэффициенты, которые рассчитываются исходя из удельной стоимости соответствующего блока требований

Для всех видов продукции 100 баллов является максимальным количеством и достигается при полной локализации производства

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!