

УДК 677.21.066 : 006.354

Группа М68

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
**ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ С ОГНЕЗАЩИТНОЙ
ОТДЕЛКОЙ**

Технические условия

Treated for fire-resistance cotton fabrics.
Specifications

ОКП 83 1000

Срок действия с 01.01.75
до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажные ткани с огнезащитной отделкой на основе дициандиамида и фосфорной кислоты, предназначенные для изготовления изделий спецназначения.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани с огнезащитной отделкой должны изготавливаться по технологическим режимам, согласованным с заказчиком.

1.2. Ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.3. По устойчивости окраски ткани должны соответствовать требованиям ГОСТ 7913—76.

1.4. Ткани с огнезащитной отделкой после выдерживания их в пламени в течение 15 с не должны гореть и тлеть.

1.5. Огнезащитные свойства тканей должны сохраняться после проведения шести химических чисток и кипячения их в дистиллированной воде.

1.6. По внешнему виду, отделке и цвету ткани должны соответствовать образцам, утвержденным в установленном порядке.

1.7. Сортность тканей устанавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 161—86.

Наименование тканей	Код ОКП	Ширина ткани, см	Поверхностная плотность, г/м ²	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полосы ткани размером 50x200 мм				Раздирающая нагрузка полосы ткани размером 70X200			
				основы	утка	основы		утка		основы		утка	
						кгс	Н	кгс	Н	кгс	Н	кгс	Н
1. (Исключен, Изм. № 1).													
2. Фланель гладкокрашеная	83 1335 7521	75±1,5	290-14	290±6	192±6	39 ₋₄	382 ₋₃₉	34 ₋₃	333 ₋₂₉	1,5 _{-0,2}	14,7 _{-1,9}	3,0 _{-0,3}	29,4 _{-2,9}
3. Диагональ гладкокрашеная	83 1415 3121	78±1,5	337-17	315±6	202±6	74 ₋₇	725 ₋₆₈	70 ₋₇	686 ₋₆₈	2,6 _{-0,3}	25,5 _{-2,9}	3,3 _{-0,3}	32,3 _{-2,9}
4. Сатинтрико гладкокрашенный	83 1415 4241	110±2,0	265-14	337±7	636±19	43 ₋₄	421 ₋₃₉	58 ₋₆	569 ₋₅₈	1,7 _{-0,2}	16,6 _{-1,9}	3,3 _{-0,3}	29,4 _{-2,9}
5. Кирза двухслойная гладкокрашеная	83 1883 1030	100±1,5	412-20	550±12	394±12	150 ₋₁₅	1471 ₋₁₄₇	110 ₋₁₀	1079 ₋₉₈	2,5 _{-0,3}	24,5 _{-2,9}	2,5 _{-0,3}	24,5 _{-2,9}

Примечания:

- Допускаемые отклонения по поверхности плотности и числу нитей на 10 см приняты в соответствии с требованиями ГОСТ 10641-88.
- (Исключен, Изм. № 1).
- Допускается выработка тканей других ширин по согласованию изготовителя с потребителем.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки—по ГОСТ 21768—76 и ГОСТ 20566—75 со следующим дополнением: контролю качества тканей по огнезащитным свойствам подвергают 100% продукции.

Разд. 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб—по ГОСТ 20566—75. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811—72.

3.3. Определение числа нитей на 10 см—по ГОСТ 3812—72. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.4. Определение разрывных характеристик при растяжении — по ГОСТ 3813—72.

3.5. Определение устойчивости окраски—по ГОСТ 9733.0—83, ГОСТ 9733.1—83, ГОСТ 9733.4-83, ГОСТ 9733.6-83 ГОСТ 9733.13—83, ГОСТ 9733.27—83.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.6. Определение огнезащитных свойств

3.6.1. Для проведения испытания применяют спиртовую лабораторную горелку по ГОСТ 23932—90 или лабораторную газовую горелку Бунзена.

Испытания проводят в шкафу с индивидуальной вытяжкой. Пламя горелки должно быть защищено от движения воздуха. Высота пламени должна быть 40—50 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.6.2. От каждого куска отбирают точечную пробу длиной 50 мм и на расстоянии не менее 100 мм от кромки ткани вырезают элементарную пробу размером 50X200 мм.

Полоску ткани вводят в пламя горелки вертикально сверху таким образом, чтобы нижний узкий край полоски погрузился в пламя на 20 мм и в этот момент включают секундомер.

Время выдерживания элементарной пробы в пламени 15 с. Огнезащитной считают ткань, которая после удаления из пламени не горит и не тлеет.

3.7. Определение с охранными огнезащитных свойств тканей после действия кипящей дистиллированной воды

3.7.1. Для проведения испытания от каждой точечной пробы, отобранной для определения физико-механических показателей, вырезают элементарную пробу размером 50X200 мм и кипятят ее в дистиллированной воде при модуле ванны 1 : 50. Время кипячения элементарной пробы кирзы—10 мин, элементарной пробы остальных тканей — 5 мин.

Избыток влаги после кипячения удаляют отжимом полоски между листами фильтровальной бумаги и высушиванием ее на воздухе или в сушильном шкафу при температуре 80—100°C.

После высушивания элементарную пробу выдерживают в течение 24 ч в климатических условиях по ГОСТ 10681—75 и определяют ее огнезащитные свойства по п. 3.6.2.

3.8. Определение устойчивости огнезащитных свойств тканей к действию химической чистки

3.8.1. Для проведения испытания от каждой точечной пробы, отобранной для определения физико-механических показателей, вырезают элементарную пробу размером 50X200 мм, помещают ее в коническую колбу вместимостью 500 см³ с пробкой НШ № 29 и заливают

перхлорэтиленом или уайт-спиритом с усилителем 28.

Отношение объема взятого перхлорэтилена или уайт-спирита к массе точечной пробы должно быть 1 : 20, а количество усилителя 28 должно быть 2,5 г/дм³.

Колбу закрепляют на приборе для встряхивания типа ДВА-УЗ и содержимое непрерывно перемешивают в течение 120 мин.

По окончании испытания элементарную пробу отжимают, сушат при температуре 80±2°С, выдерживают 24 ч в климатических условиях по ГОСТ 10681—75 и определяют ее огнезащитные свойства по п. 3.6.2.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Складывание, маркировка и первичная упаковка тканей— по ГОСТ 8737—77 со следующим дополнением: на ярлыках, подвешиваемых к кускам тканей, должно быть указано буквенное обозначение пропитки.

4.2. Упаковка, маркировка, транспортирование—по ГОСТ 7000—80.

4.3. Ткани должны храниться в закрытом, неотапливаемом помещении защищенными от попадания прямых солнечных лучей и влаги.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

**Номера заправок, соответствующие им артикулы тканей по
прейскуранту № 40—07 (изд. 1981 г.) и соответствующая
нормативно-техническая документация на ткань до отделки**

Номер заправок	Артикул ткани	Номера заправок по нормативно-технической документации на ткань до отделки
2	1652	10 по ГОСТ 7259—77
3	3012	5 по ГОСТ 21790—76
4	3240	20 по ГОСТ 21790—76
5	6883	1 по ГОСТ 19196—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР РАЗРАБОТЧИКИ

Н. А. Солдаткина, Л. И. Понятовская, Л. И. Киркина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25.12.73 № 2783

3. Периодичность проверки 5 лет

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 161—86	1.7
ГОСТ 3811—72	3.2
ГОСТ 3812—72	3.3
ГОСТ 3813—72	3.4
ГОСТ 7000—80	4.2
ГОСТ 7259—77	Приложение
ГОСТ 7913—76	1.3

ГОСТ 8737—77	4.1
ГОСТ 9733.0—83	3.5
ГОСТ 9733.1-83	3.5
ГОСТ 9733.4—83	3.5
ГОСТ 9733.5—83	3.5
ГОСТ 9733.6—83	3.5
ГОСТ 9733.13—83	3.5
ГОСТ 9733.27—83	3.5
ГОСТ 10641—88	1.2
ГОСТ 10681—75	3.7.1, 3.8.1
ГОСТ 19196—80	Приложение
ГОСТ 20566—75	2.1, 3.1
ГОСТ 21768—76	2.1
ГОСТ 21790—76	Приложение
ГОСТ 23932—90	3.6.1

5. Срок действия продлен Постановлением Госстандарта СССР от 05.05.89 № 1182 до 01.01.95

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1984 г., апреле 1989 г. (ИУС 9—84, 8—89)