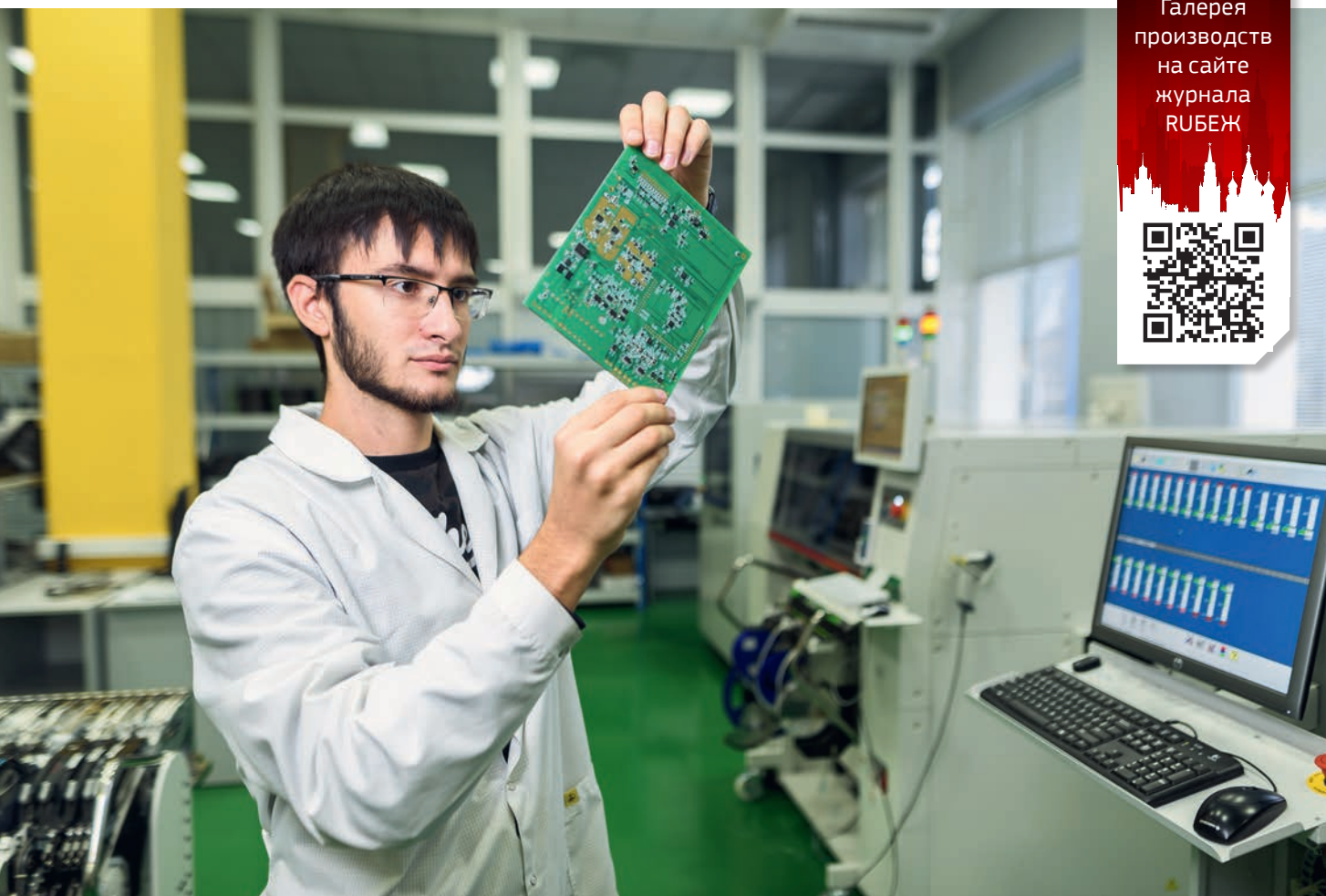


Четверо смелых

Журнал РУБЕЖ запустил специальный web-проект «Галерея российских производств». Мы предложили нескольким десяткам компаний со статусом «российский производитель систем безопасности» подробнее рассказать о возможностях своих производств при помощи иллюстраций и статистических данных. Результат удивил. На момент публикации конкретику о себе предоставили только четыре компании.

Галерея
производств
на сайте
журнала
РУБЕЖ



The Brave Four

The RUBEZH magazine launched a special web-project "Gallery of Russian Productions". Several dozen companies with the status of «Russian manufacturer of security systems» were offered to describe the capabilities of their production, using illustrations and statistical data. The result was surprising. At the time of publication, only four companies managed to provide specifics about themselves.



Научно-производственная компания RUBEZH



Место расположения — **город Саратов**

Год основания — **1988**

Количество сотрудников **>1500**

9 конструкторских бюро

4 завода, общая производственная площадь **20 000 м²**

Производственная мощность — выпуск более **1 000 000 единиц изделий в месяц**

Уникальный **испытательный центр**

2 логистических центра

Собственный **учебный центр**

Международный сертификат качества **TUV/TIC**

Лауреат премии правительства РФ в области качества-2019

ВЫБОР РЕДАКЦИИ



НПК RUBEZH — российский разработчик и производитель комплексных систем безопасности различного назначения и масштаба. Продукция компании представлена в сегментах: охранные и пожарные сигнализации, системы контроля и управления доступом, системы видеонаблюдения, оповещения и эвакуации, а также системы ситуационного управления класса PSIM.

Штаб-квартира компании расположена в г. Саратове. К настоящему моменту открыто 9 представительств в России и Казахстане. Продукция НПК RUBEZH представлена в 20 странах мира, оборудование установлено более чем на 1 млн объектов.



Производственные мощности компании сосредоточены в РФ и работают безостановочно, из расчета обеспечения двухмесячного складского запаса продукции

Заводы компании RUBEZH оснащены только проверенным и качественным оборудованием, часть производственных линий разработана по индивидуальному заказу специально для компании RUBEZH.



Более 3 млрд м² находится под контролем установленного оборудования от компании RUBEZH

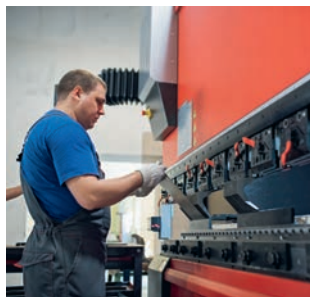
Высокий профессиональный уровень сотрудников компании гарантирован постоянным обучением в собственном учебном центре. УЦ также занимается обучением работе с оборудованием RUBEZH™ сотрудников сторонних организаций.

Автоматизация процессов, применение роботизированных линий сборки, минимизация человеческого фактора, увеличение производительности и доведение процента брака к минимальным значениям — вектор развития компании.

Роботизированная линия

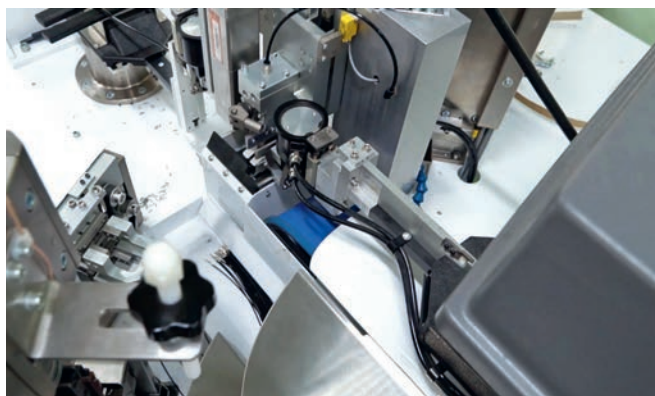
В 2019 году запущена роботизированная линия сборки пожарных извещателей.

При занимаемой площади 81 м² линия производит до 720 изделий в час и готова к функционированию 24 часа в сутки 7 дней в неделю. Обслуживающий персонал линии составляет всего три человека.



Линия SMD-монтажа печатных плат

На линии SMD-монтажа печатных плат осуществляется сборка опытных образцов продукции, а также крупносерийное производство плат для выпускаемых приборов. Максимальная производительность линии — 160 000 компонентов в час, их достаточно для производства 250 плат для



пожарных извещателей или 30 плат для приемно-контрольных приборов. Персонал линии — восемь человек.

Участок производства шкафов управления

На участке производятся шкафы управления двигателями, насосами и системами дымоудаления, а также большой ассортимент составных устройств и опытных изделий.

Полностью автоматизировано изготовление комплектов проводов. Робот производит нарезку, опрессовку, маркировку. За смену выходит порядка 10 тысяч проводов. Сборочные участки разделены на опытный и конвейерный. Имеется вакуумный манипулятор, позволяющий поднимать шкафы весом до 50 кг — упаковка становится под силу даже девушкам.



Завод по производству корпусных изделий

Для производства корпусов в НПК RUBEZH развернут отдельный производственный комплекс. Завод «Р-Пласт» оснащен парком из 17 термопластавтоматов, заготовки для корпусов готовятся в холодноканальных и горячеканальных пресс-формах. В рамках модернизации в 2019 году участок был дооснащен тремя новыми термопластавтоматами. Станки автоматизированы и оснащены конвейерной линией для приема готовой продукции в упаковочную тару, и способны



работать в режиме 24/7 и изготавливать до 40 тысяч изделий в сутки.

Еще один цех — по изготовлению металлических корпусов — производит около 500 элементов в смену.

Важный принцип компании — экология производства и сохранение окружающей среды

За счет использования современных автоматизированных термопластавтоматов и оснастки обеспечивается безотходное производство пластмассовых изделий. Все технологические отходы, образующиеся в процессе производства, перерабатываются самостоятельно или возвращаются на переработку поставщикам сырья.

Собственный Испытательный центр

Оборудование, выпускаемое под брендом RUBEZH, проходит обязательное тестирование в лабораториях Испытательного центра, который не имеет аналогов в России. Здесь проверяется и программное обеспечение, и само оборудование.



Заказчики продукции торговой марки RUBEZH — крупнейшие компании России и стран СНГ, государственные структуры и международные корпорации (ЦБ, «Газпром», РЖД, «Росатом», «РусГидро» и т. д.)

Тест-туннель фирмы «Лоренц» обеспечивает комплексные испытания пожарных извещателей на соответствие требованиям EN 54, EN 14604 и ГОСТ р 53325

Эта установка уникальна не только для российского рынка, даже крупные мировые производители не имеют в своем арсенале тестировочных дымовых туннелей с таким функционалом. Спецификация и техническое задание на комплектацию туннеля были разработаны саратовскими инженерами из Конструкторского бюро пожарной автоматики.

В GTEM-камере TM TESEK производятся испытания на устойчивость оборудования к радиочастотному электромагнитному полю в полосе частот от 80 до 1000 МГц

Ключевые продукты

Противопожарная защита

- Система GLOBAL
- Аналоговая продукция RUBEZH™

Многофункциональная адресная система

- RUBEZH протокол R3

Оповещение и эвакуация

- Моноблоки SONAR+
- Стойки SONAR RACK

Видеонаблюдение

- Профессиональное программное обеспечение для систем видеонаблюдения «ОПЕРАТОР»
- Программно-аппаратный комплекс «ИНТЕГРАТОР»
- Широкий спектр оборудования и решений для систем видеонаблюдения RUBEZH™ и RV1™

Контроль и управление доступом

- RUBEZH STRAZH

Система ситуационного управления класса PSIM

- R-PLATFORMA

Кабельная продукция

- Огнестойкая кабельная продукция «ПожТехКабель»™



Место расположения — **город Тверь**

Год основания — **1992**

2 производственные площадки, общая площадь производства — **8000 м²**

1 складской комплекс

АО «НПГ Гранит-Саламандра» — разработчик и производитель генераторов огнетушащего аэрозоля и созданных на их базе универсальных систем аэрозольного пожаротушения. Компания основана в 1992 году и многие годы занимает лидирующие позиции на рынке установок аэрозольного пожаротушения. Система менеджмента качества АО «НПГ Гранит-Саламандра» сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2008.

Основные виды деятельности компании

- Проведение научных исследований и изысканий в области аэрозольного пожаротушения. Постоянная научная работа, ведущаяся отделом НИОКР, позволяет совершенствовать производимые модели генераторов и проектировать новые, отвечающие растущим требованиям рынка. Вся продукция компании сертифицирована. Разработки защищены десятками патентов.
- Производство широкого ассортимента генераторов огнетушащего аэрозоля различных модификаций. Модельный ряд генераторов позволяет подобрать оптимальное решение для противопожарной защиты объекта, исходя из функциональных и пожарных характеристик защищаемого объекта.



АО «НПГ Гранит-Саламандра» обладает обширными складскими помещениями, что позволяет постоянно иметь в наличии все необходимые позиции производимой продукции



- Разработка универсальных унифицированных автоматических систем аэрозольного пожаротушения на базе генераторов огнетушащего аэрозоля. Специалистами компании разработан ряд систем пожаротушения, применяющихся как на стационарных объектах, так и на различных видах транспорта.

Продукция АО «НПГ Гранит-Саламандра» используется для защиты объектов не только в России, но и за ее пределами. Дилерская сеть компании охватывает всю территорию нашей страны. Продукция экспортируется во все страны таможенного союза, Евросоюза и другие регионы.

АО «НПГ Гранит-Саламандра» обладает развитой инфраструктурой с мощным научно-исследовательским и производственным потенциалом.

Важной составляющей успеха компании является собственное производство генераторов огнетушащего аэрозоля, развернутое в городе Тверь на двух заводах с общей производственной площадью более 8000м².

Заводы оснащены современным высокотехнологичным промышленным оборудованием, что позволяет компании выпускать изделия высочайшего качества. Все готовые изделия проходят проверку в отделе технического контроля. Благодаря этому наши клиенты полностью застрахованы от получения некачественных изделий.



Место расположения — **город Пенза**

Год основания — **2001**

Количество сотрудников — **900 человек**

Площадь производства **> 150 000 м²**

Автоматизированные производственные линии

Уникальный **испытательный полигон**

Компания «ЦеСИС» (Центр специальных инженерных сооружений) является ведущим предприятием Российской Федерации в области проектирования, разработки и производства комплексов инженерно-технических средств физической защиты и охраны объектов различного назначения и степени важности.

Виды выпускаемой продукции:

- различные виды сварных сетчатых заграждений, включая противотаранные конструкции, пулерассеивающие и противоосколочные панели;
- противотаранные устройства (шлагбаумы, болларды и прочие виды противотаранной техники);
- технические средства охраны (охранные датчики и пр.);
- электротехнические шкафы;
- приводы для распашных и откатных ворот;
- замковые устройства;
- мебель для диспетчерских и ситуационных центров.



Изделиями, произведенными в компании «ЦеСИС», ежегодно оборудуются сотни километров периметров различных объектов



Проектным отделом предприятия разработаны сотни проектных решений по применению выпускаемой продукции в разных климатических районах, на объектах любого уровня ответственности. Оптимальные решения нашли свое отражение в типовых проектах.

Продукция предприятия соответствует требованиям нормативных документов и стандартов системы менеджмента качества ISO 9001:2015 (ГОСТ Р ИСО 9001-2015), отличается высокими тактико-техническими характеристиками и надежностью. Вся разрабатываемая и выпускаемая продукция проходит испытания на собственном полигоне.



Место расположения — **город Екатеринбург**

Год основания — **2006**

Количество сотрудников в штате компании — **около 50 человек**, из них больше половины — R&D-группа

Площадь производства — **10 000 м²**

«**Чистое помещение**» для исследования оптических компонентов

BIOSMART — ведущий российский разработчик биометрии в России и один из мировых лидеров в своем сегменте. Штаб-квартира компании расположена в Екатеринбурге. Представительства компании открыты в Москве и Праге.

BIOSMART разрабатывает, производит и внедряет высокотехнологичные устройства и программные продукты для идентификации человека по отпечаткам пальцев, рисунку вен ладони и лицу

Биометрические технологии BIOSMART используются в СКУД и системах учета рабочего времени. Они помогают защитить ресурсы бизнеса от несанкционированного доступа, а также эффективно организовать рабочий процесс и добиться максимальной отдачи от персонала.

Производство компании организовано по образцу крупнейших европейских и японских поставщиков электроники



Производственные мощности включают цех монтажа печатных плат с автоматизированными линиями поверхностного монтажа печатных плат и селективной пайки выводных элементов, участки сборки терминалов и приборов, слесарный и электромонтажный цеха, участки проведения регулировки и испытаний, а также участки контроля качества на каждом этапе технологического процесса.

В активе компании — собственные цеха, аккредитованная испытательная лаборатория (климатика, ЭМИ) и «чистое помещение» для исследования оптических компонентов. Электронные модули устройств BIOSMART проходят тщательный контроль качества на каждом этапе производства. Склады комплектующих и готовой продукции полностью автоматизированы.



Флагманские продукты компании

- Терминал для идентификации по лицу BioSmart Quasar
- Бесконтактный считыватель вен ладони PALMJET
- Универсальный считыватель RFID-карт SMART KEY

